

## Siłowniki elektromechaniczne do bram przesuwnych o ciężarze do 1500 kg, 1800 kg lub do 2500 kg. Technologia BLUEBUS.

Dostępna także wersja z inwerterem (RUN2500I).

**BLUEBUS:** system umożliwia podłączenie urządzeń peryferyjnych za pomocą przewodu 2-żyłowego, diody LED sygnalizują włączone funkcje.

**Praktyczny:** wbudowana centrala, łatwość podłączenia za pomocą specjalnych złączy, trzy przyciski programowania.

**Obsługa dwóch lamp** sygnalizacyjnych.

**Czujnik temperatury** reguluje moc silnika w zależności od warunków pogodowych oraz koryguje próg zabezpieczenia termicznego i intensywność wewnętrznego chłodzenia.

**Silny:** idealny do zastosowań przemysłowych, sprawność nawet do 670 cykli na dzień (RUN2500I).

**Inteligentny:** siłownik w czasie programowania automatycznie zapamiętuje położenia krańcowe bramy (autoprogramowanie).

Chłodzony silnik z krańcówkami elektromechanicznymi lub indukcyjnymi. Odpowiedni do pracy w ekstremalnych warunkach.

**Inwerter** (wersja RUN2500I) umożliwia zasilanie i uruchamianie silnika trójfazowego (3x400V) napięciem jednofazowym 230V. Umożliwia ponadto, poprzez zmianę częstotliwości napięcia zasilającego silnik, zmianę prędkości przesuwu bramy w granicach od 3.6 m/min do 15.0 m/min, w celu zoptymalizowania obciążenia roboczego oraz intensywności pracy.



**Nowoczesny:** posiada czujnik temperatury, który dopasowuje siłę siłownika do warunków atmosferycznych, korygując również próg przeciążenia.

**Zawsze pracuje:** dzięki akumulatorowi awaryjnemu PS124 (opcja), siłownik otworzy i zamknie bramę, nawet w przypadku braku zasilania (RUN1500)

**Bezpieczny:** stała kontrola podłączonych urządzeń, lampa sygnalizuje niesprawne działanie systemu - liczbą mignięć określa typ błędu (autodiagnoza), amperometryczny system wykrywania przeszkody, łagodny start przy otwieraniu i zwolnienie przy zamykaniu.

**Zaawansowany:** mocny start, regulacja siły i czasu paazy, tryby pracy mogą być regulowane na kilku poziomach.

**Funkcja master/slave:** zsynchronizowanie pracy dwóch siłowników.

**Złącze radiowe typu OXI, SMXI, SMXIS.**  
**Fotokomórki typu BLUEBUS.**

funkcje central strona 74/75

Kod		cena netto	cena brutto
<b>RUN1500</b>	samohamowny siłownik, silnik 24V, do 1500 kg, wbudowana centrala sterująca RBA3 BLUEBUS, praca z akumulatorem PS124 (opcja)	2 050,00	2 521,50
<b>RUN1800</b>	samohamowny siłownik, silnik 230V, do 1800 kg, wbudowana centrala sterująca RUA1 BLUEBUS	2 100,00	2 583,00
<b>RUN1800P</b>	samohamowny siłownik, silnik 230V, do 1800 kg, wbudowana centrala sterująca RUA1 BLUEBUS, indukcyjne wył. krańcowe	2 250,00	2 767,50
<b>RUN2500</b>	samohamowny siłownik, silnik 230V, do 2500 kg, wbudowana centrala sterująca RUA1 BLUEBUS	2 600,00	3 198,00
<b>RUN2500I</b>	samohamowny siłownik, zasilanie 230V, silnik 3x400V, do 2500 kg, wbudowana centrala sterująca RUA2 BLUEBUS, z inwerterem	2 600,00	3 198,00
<b>RUN2500P</b>	samohamowny siłownik, silnik 230V, do 2500 kg, wbudowana centrala sterująca RUA1 BLUEBUS, indukcyjne wył. krańcowe	2 850,00	3 505,50

Parametry		RUN1500	RUN1800/P	RUN2500/P	RUN2500I
Zasilanie/Zasilanie silnika	(V)	230/24	230/230	230/230	230/3x400
Moc pobierana	(W)	400	700	870	650
Natężenie prądu	(A)	2.0	3.0	3.8	3.7
Stopień zabezpieczenia	(IP)	44	44	44	44
Moment obrotowy	(Nm)	20	20	30	25
Max. siła	(N)	1000	1110	1390	1670
Max. moment obrotowy	(Nm)	35	40	50	60
Prędkość bramy	(m/min)	15	10.2	10.2	3.6-15.6
Max. ciężar bramy	(kg)	1500	1800	2500	2500
Temperatura pracy	(°C min/max)	-20 do +50	-20 do +50	-20 do +50	-20 do +50
Klasa izolacji		1	1	1	1
Intensywność pracy	(cykle/dzień)	60	200	300	670
Ciężar	(kg)	19	20	25	25

## AKCESORIA



**ROA8**  
listwa zębata metalowa M4, ocynkowana, 30x8 mm, w odcinkach metrowych, w kpl. ze śrubami i tulejami dystansowymi  
50,00  
**61,50 brutto**



**ROA81**  
listwa zębata metalowa M6, ocynkowana, 30x30 mm, w odcinkach metrowych, przeznaczona do współpracy z RUA12  
145,00  
**178,35 brutto**



**RUA12**  
koło zębate, moduł 6 mm, do współpracy z listwą ROA81  
RUN jest fabrycznie wyposażony w koło zębate o module 4 mm do współpracy z listwą ROA8  
240,00  
**295,20 brutto**



**RBA1**  
indukcyjne wyłączniki krańcowe do RUN1800/RUN2500  
250,00  
**307,50 brutto**



**LUCYB**  
lampa sygnalizacyjna BLUEBUS 12V z wbudowaną anteną 433.92 MHz  
100,00  
**123,00 brutto**



**FT210B**  
fotokomórki (para-bez baterii) BLUEBUS, nastawne z kątem 210°, zasięg 15 m  
350,00  
**430,50 brutto**



**MOFB**  
fotokomórki (para) BLUEBUS zasięg 15-30 m  
190,00  
**233,70 brutto**



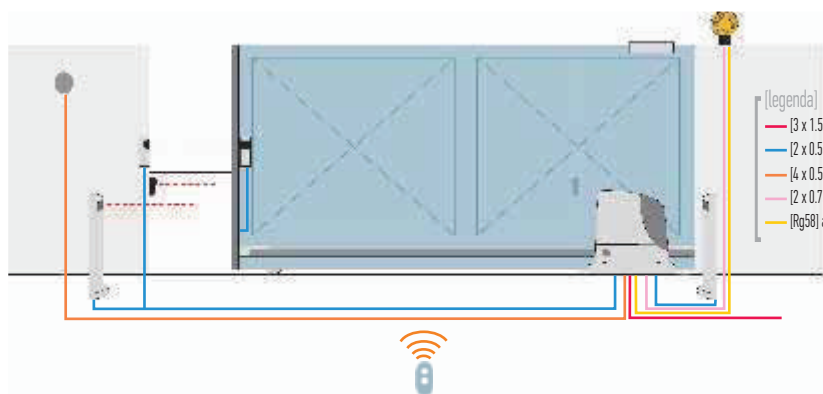
**MLBT**  
lampa sygnalizacyjna BLUEBUS 12V z wbudowaną anteną 433.92 MHz  
110,00  
**135,30 brutto**



**PS124**  
akumulator 24V 1.2 Ah z wbudowaną kartą ładowania (do RUN1500)  
290,00  
**356,70 brutto**

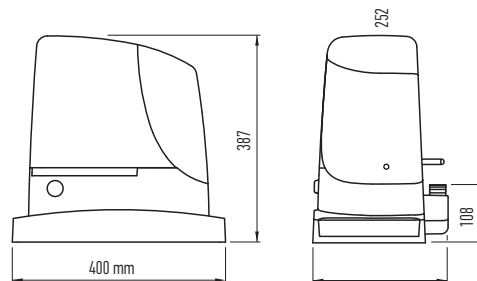
POZOSTAŁE AKCESORIA STR. 96-105

## SCHEMAT INSTALACJI



## WYMIARY

### RUN



## PRZYKŁADOWE ZESTAWY

		cena netto	cena brutto
<b>RUN1800 ERA FLOR</b>	zestaw do bram przesuwnych o wadze do 1800 kg: siłownik RUN1800 z wbudowaną centralą sterującą BLUEBUS, radioodbiornik SMXI, 1 pilot dwukanałowy FLO2RE, fotokomórki MOFB	2 520,00	3 099,60
<b>RUN1800 SMIL0</b>	zestaw do bram przesuwnych o wadze do 1800 kg: siłownik RUN1800 z wbudowaną centralą sterującą BLUEBUS, radioodbiornik SMXIS, 2 piloty dwukanałowe SM2, fotokomórki MOFB	2 540,00	3 124,20

## PRZYKŁADOWE ZESTAWY

**RUN1800 ERA FLOR**  
siłownik do bram przesuwnych o ciężarze do 1800 kg



**FLO2RE**  
1 pilot dwukanałowy 433.92 MHz



**SMXI**  
radioodbiornik wewnętrzny, 4-kanalowy 433.92 MHz



**MOFB**  
fotokomórki

